



HygienicPro[®]

Importance
de l'hygiène

BLÜCHER[®]
A Division of Watts Water Technologies Inc.

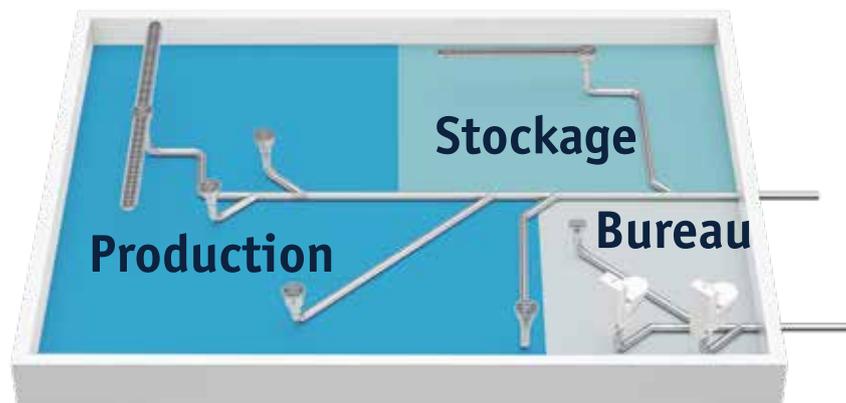
L'hygiène est plus importante que jamais

L'intérêt accordé à la sécurité alimentaire s'est accentué au cours de ces dernières années et lorsque certains fabricants ont dû rappeler des produits contaminés et arrêter la production jusqu'à ce que les bactéries aient été éliminées, ils ont non seulement dû faire face à des coûts très élevés, mais aussi au risque de voir leur réputation entachée.

L'hygiène et le nettoyage efficace sont essentiels pour maintenir un très haut niveau de sécurité alimentaire. Toutes les surfaces et tous les équipements doivent être faciles à nettoyer et à maintenir propres, et les déchets et les eaux usées provenant des processus de nettoyage doivent être évacués rapidement par un système d'évacuation efficace.

Les revêtements de sol des usines sont les plus problématiques en matière d'hygiène car il s'agit de la zone où il y a le plus de déchets, d'humidité et de contraintes physiques. Un système d'évacuation conçu pour être hygiénique et efficace peut constituer une barrière entre le réseau d'égout contaminé et la zone de production propre.





Les bonnes méthodes

Le système d'évacuation fait partie intégrante du bâtiment et, étant donné que la plupart de ses composants sont situés dans ou sous le revêtement de sol, la modification ultérieure de la configuration du système d'évacuation peut coûter cher.

Les zones hygiéniquement sensibles doivent être séparées des zones pour lesquelles l'hygiène est moins importante, et le flux d'évacuation doit être éloigné des zones propres, telles que les lignes de production, pour se déverser dans des zones répondant à des exigences moins strictes en matière d'hygiène, comme les salles de stockage.

Parmi les erreurs courantes qui sont commises lors de la planification des systèmes d'évacuation, on peut citer les débits trop faibles pour éliminer toute l'eau entraînant l'accumulation de cette dernière sur le sol, une capacité insuffisante de récupération des déchets de la production et un accès inadéquat pour réaliser le nettoyage à l'intérieur du système d'évacuation.

Il faut également éviter d'utiliser des matériaux vulnérables à l'eau chaude et aux produits chimiques utilisés dans les processus de nettoyage et, en ce qui concerne la connexion entre les siphons et les sols, les procédures d'installation doivent garantir qu'aucune fissure ne se formera dans le revêtement de sol autour des siphons car ceci peut potentiellement favoriser la croissance bactérienne.



Membre de l'EHEDG

BLÜCHER® est membre de l'EHEDG (*European Hygienic Engineering and Design Group*), l'association professionnelle pour la conception hygiénique des équipements agroalimentaires, et a contribué activement à l'élaboration des lignes directrices de l'EHEDG qui ont été adoptées récemment pour les produits d'évacuation.



Certification HACCP

BLÜCHER® est le premier fabricant de systèmes d'évacuation à posséder une certification HACCP, confirmant que les produits BLÜCHER® répondent aux exigences en matière de niveaux d'intégrité et de sécurité alimentaire des professionnels du secteur, de la législation et des normes.

Fini les soucis

La conception hygiénique des machines et des installations est un outil important pour garantir la sécurité des produits alimentaires.

Avec ses 50 années d'expérience dans la production de systèmes d'évacuation en acier inoxydable, BLÜCHER® a relevé le défi et lance sa nouvelle gamme de produits d'évacuation HygienicPro® pour l'industrie de transformation des aliments.

Les siphons ponctuels et linéaires de grande capacité HygienicPro® assurent un débit efficace et présentent un niveau élevé d'auto-nettoyage. Ils sont faciles à nettoyer et empêchent la croissance bactérienne, tout en limitant également les volumes d'eau et les arrêts de production nécessaires pour l'exploitation et le nettoyage du système d'évacuation.

HygienicPro®

Plus propre. Plus efficace.



Réduction des arrêts de production

Le panier à déchets de grande capacité élimine les ralentissements de production dus à la nécessité de vider les paniers à déchets colmatés.



Nettoyage rapide et facile du siphon

Siphon amovible, démontable pour faciliter le nettoyage, présentant un meilleur débit d'eau que ses concurrents.



Installation nette et sûre
Couvercle de protection et gabarit pour une application uniforme du produit d'étanchéité flexible autour du caniveau/siphon.



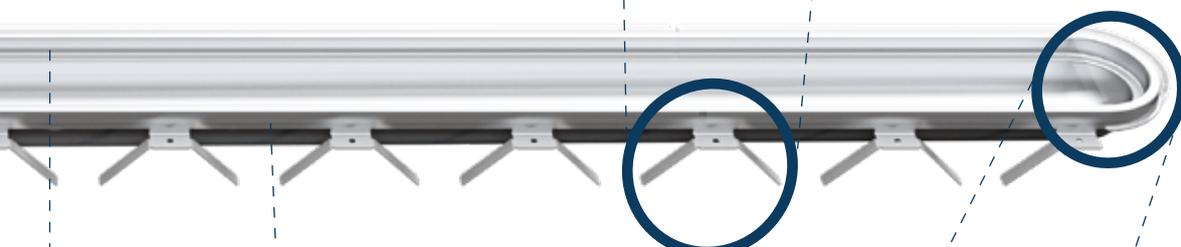
Nettoyage facile et efficace du sol

La grille ouverte sur les côtés, à angles arrondis et sans cavité empêche les déchets et les résidus de se déposer à sa surface.



Fixation solide et durable au sol

Amélioration de l'hygiène et de la durabilité grâce au remplissage du cadre par le bord et à des pattes de scellement spéciales qui réduisent le risque de déformation du cadre et la fissuration du revêtement de sol.



Débit efficace vers la sortie

La nouvelle géométrie de caniveau assure un acheminement efficace vers la zone de sortie, en maintenant les caniveaux vides et propres même en cas de débit d'eau minimal.



Concept de sol hygiénique

Les angles arrondis réduisent le risque de détérioration des joints et de fissuration des revêtements de sol en résine.

Conformité assurée



La gamme HygienicPro® :

- Siphons ponctuels ou linéaires avec évacuation centrale ou à l'extrémité.
- Caniveaux de 1 à 10 mètres de long.
- Longueurs de caniveau raccordées au boîtier siphon à des angles différents.
- Boîtier siphon et panier à déchets disponibles en trois tailles.
- Sortie verticale ou horizontale.

Avec sa gamme de produits composée d'éléments modulaires offrant de nombreuses possibilités de combinaison, complétée par des produits conçus sur mesure en fonction des projets, BLÜCHER® propose à ses clients des solutions d'évacuation hygiénique spécifiques pouvant s'adapter à n'importe quel projet.

Une large gamme d'accessoires



Filtre pour caniveau - récupère les déchets dans les sections de caniveaux éloignées du boîtier siphon pour éviter les grands volumes de déchets qui réduisent le débit vers le boîtier siphon.



Entonnoir - pour acheminer les fluides dans le siphon ou le caniveau depuis la machine, tout en limitant les éclaboussures.



Filtre de sortie - à fixer sous le siphon pour empêcher que les paniers à déchets ne se vident dans la sortie du siphon avec un risque de colmatage de la canalisation.



Entretoise pour panier à déchets - fournit un écartement entre le fond du boîtier siphon et le fond du panier à déchets en cas d'utilisation d'un siphon de parcours à la place d'un siphon amovible.



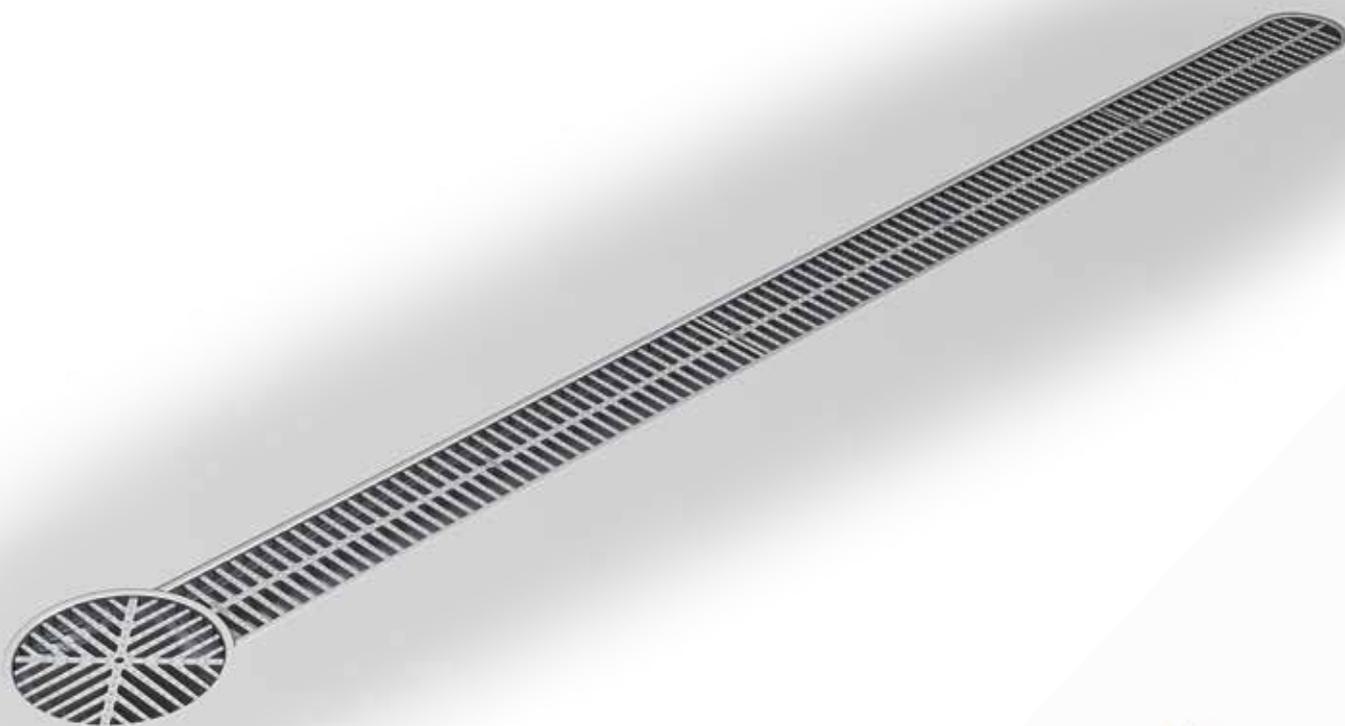
Adaptateur pour carrelage - cadres en acier installés pour l'adaptation avec un revêtement de sol en carrelage.



Nettoyage facile

Les produits HygienicPro®, tous en acier inoxydable :

- sont conçus sans angles ni cavités pouvant favoriser la croissance bactérienne,
- sont résistants à une grande variété de produits chimiques utilisés pour le nettoyage,
- sont compatibles avec un nettoyage à haute température et une désinfection à la vapeur,
- présentent des surfaces lisses qui facilitent l'écoulement efficace et sont faciles à nettoyer et à maintenir propres,
- ont une longue durée de vie.



Rentabilité à long-terme

Les équipements conçus pour être hygiéniques sont plus faciles à nettoyer et nécessitent un nettoyage moins fréquent. Cela se traduit par une réduction des coûts en matière de produits de nettoyage, de consommation d'eau, d'arrêts de production pour effectuer les procédures de nettoyage, etc.

De plus, les réductions significatives de la consommation d'eau lors de la transformation des aliments, qui sont l'un des objectifs du secteur depuis ces dernières années, ont permis de réaliser des économies majeures sur la consommation d'eau pour la transformation et le nettoyage, ce qui s'est traduit par une baisse des coûts d'exploitation et a eu un effet bénéfique sur l'environnement.

Et avec un système d'évacuation entièrement en acier inoxydable, y compris la canalisation souterraine, les siphons et les tuyaux auront une durée de vie aussi longue que le bâtiment lui-même.



Pourquoi choisir BLÜCHER® ?



BLÜCHER® est reconnu dans le monde entier comme le premier fournisseur de systèmes d'évacuation en acier inoxydable adaptés à une large gamme d'applications.

Danish Crown, Danone et Nestlé comptent parmi nos références dans l'industrie agroalimentaire.

Grâce au développement continu et à l'innovation permanente de nos produits, souvent en collaboration avec les planificateurs de projets et les propriétaires, nous sommes les mieux placés pour concevoir et fabriquer les meilleures solutions pour tout type de projet d'évacuation à l'intérieur.

Tous les produits BLÜCHER® sont fabriqués au Danemark dans des usines de production dernier cri combinant une automatisation sophistiquée et un savoir-faire spécialisé. Nos produits sont garantis 100 % anti-fuite avant de quitter l'usine, et la production est certifiée ISO 9001 et ISO 14001.

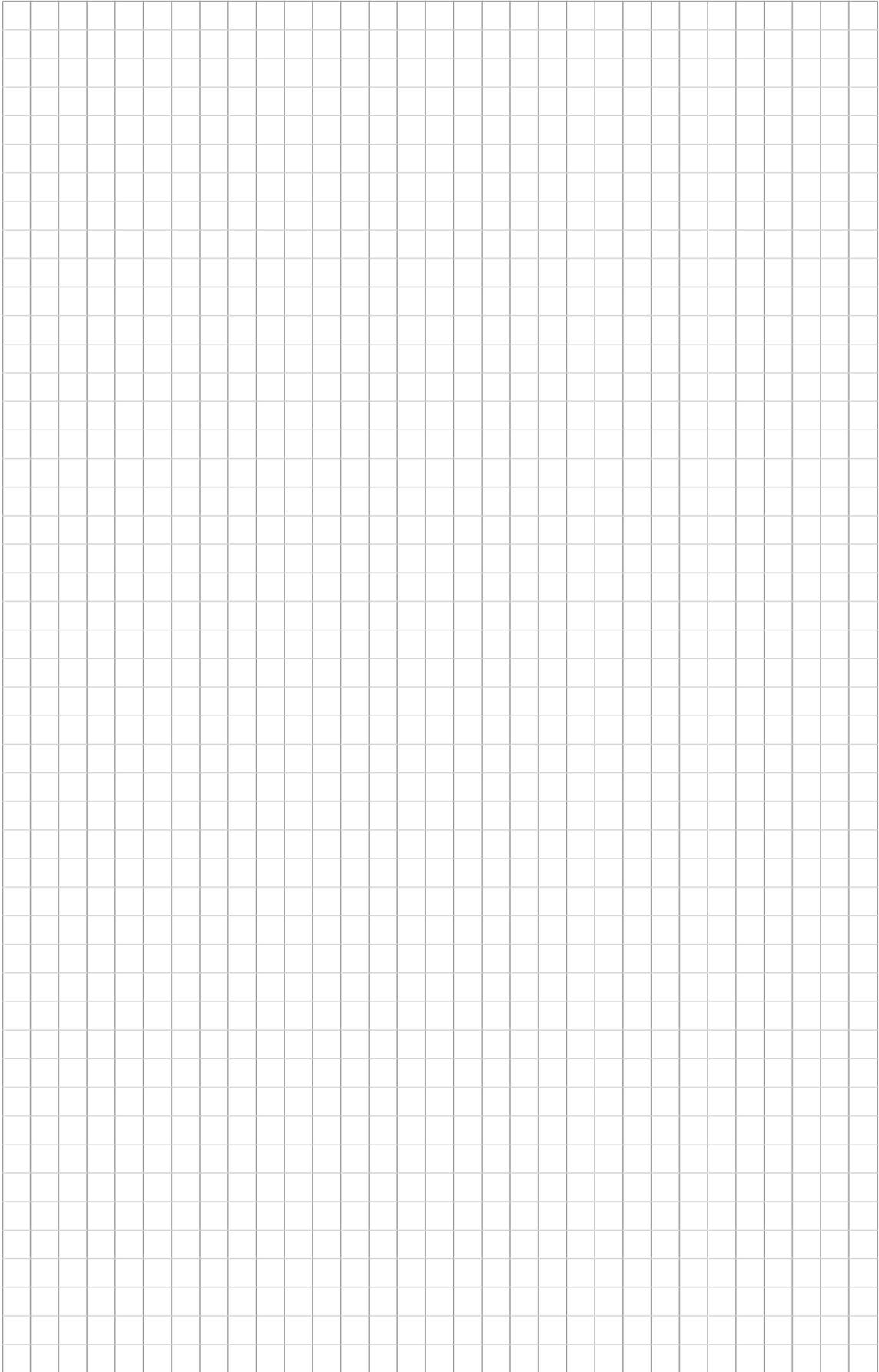
Un service incomparable - à vie



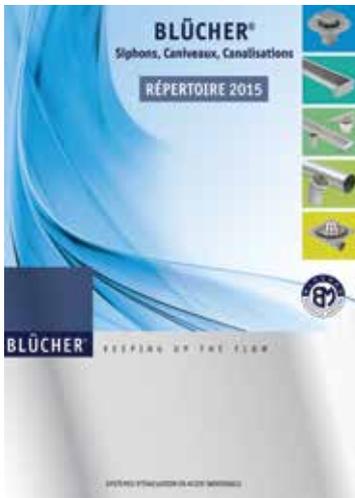
Nous sommes des spécialistes de l'évacuation et nous savons que chaque site de production nécessite sa propre solution d'évacuation individuelle.

Nous vous aidons à planifier l'ensemble de votre système d'évacuation avec un débit adéquat et un nombre suffisant de sorties, et nous pouvons vous fournir des produits sur mesure adaptés à vos besoins spécifiques.

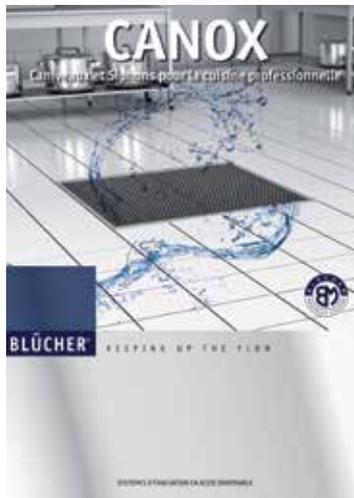
Un système d'évacuation BLÜCHER® est à l'épreuve du temps. En cas d'évolution des exigences d'évacuation ou de la configuration de votre usine, BLÜCHER® vous propose une large gamme de produits auxiliaires pour s'adapter à ces changements.



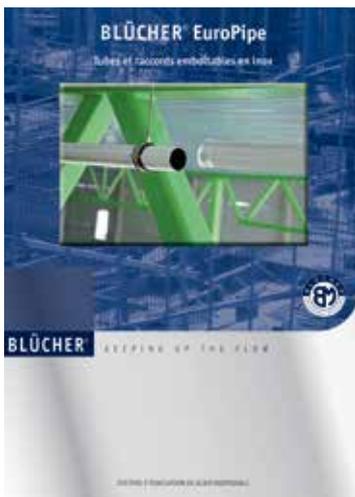
Brochures **BLÜCHER**[®]



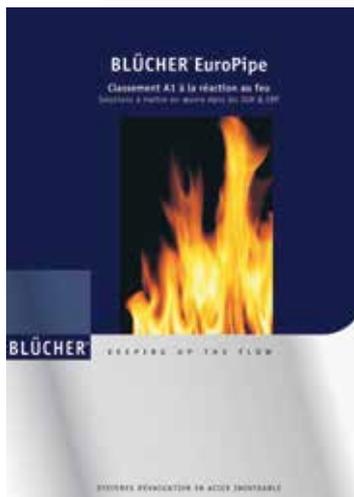
RÉPERTOIRE



CANOX



EUROPIPE



EUROPIPE "Réaction au feu"

N'hésitez pas à demander
notre documentation !

Téléchargeable sur www.blucher.fr

Chez BLÜCHER®, plus de 300 employés génèrent un chiffre d'affaires annuel de plus de 60 millions d'euros.

Grâce à notre savoir-faire, à notre service spécialisé et à notre bon sens, nous développons, produisons et commercialisons des solutions d'évacuation de qualité supérieure en acier inoxydable pour des clients dans les secteurs résidentiels, commerciaux, industriels et navals dans le monde entier.

Trouvez votre spécialiste BLÜCHER® sur www.blucher.fr

BLÜCHER® EuroPipe

BLÜCHER® Channel

BLÜCHER® Drain



Scanner pour en
savoir plus sur
HygienicPro®